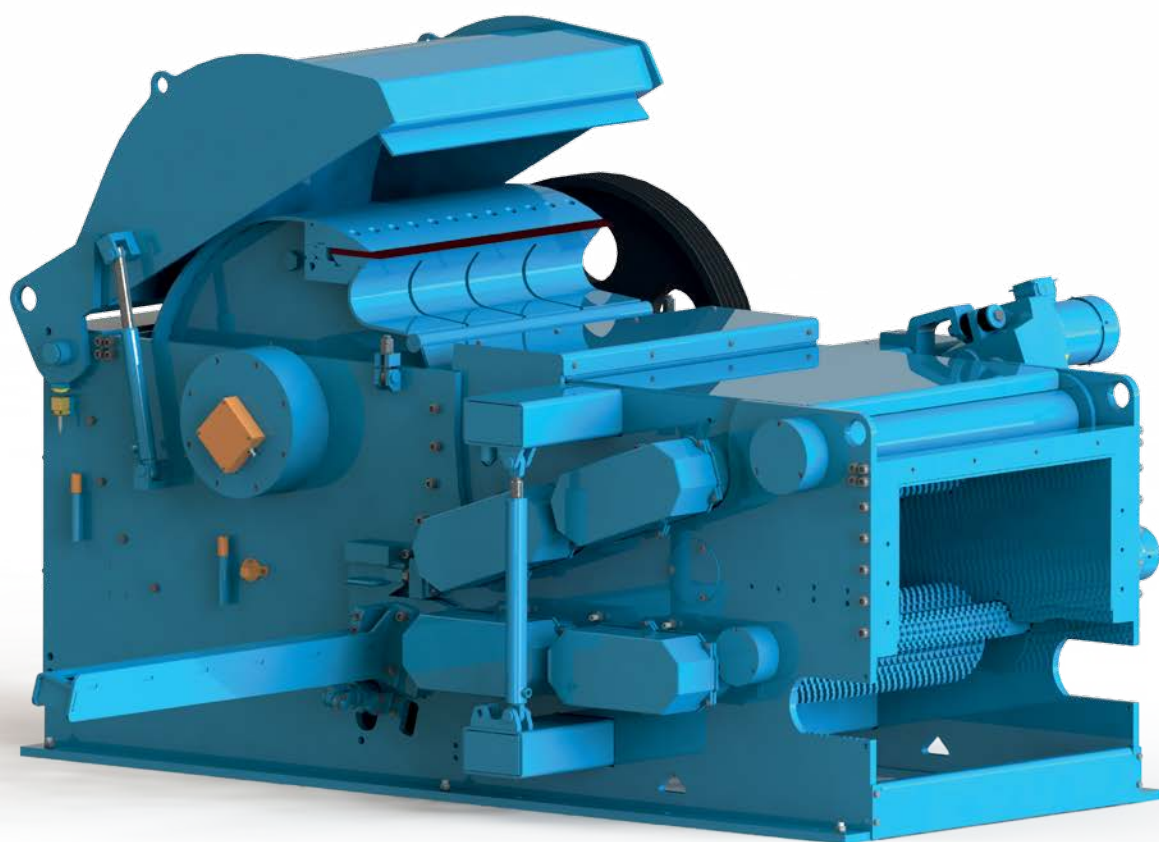




RĘBAKI BĘBNOWE

BRUKS *Siwertell*



ZESKANUJ
I ZOBACZ W 3D

RĘBAKI BĘBNOWE

bruks-siwertell.com



■ OPIS PRODUKTU

Rębaki bębnowe BRUKS zostały wypróbowane, przetestowane i zastosowane na całym świecie i sprawdziły się w najtrudniejszych warunkach dzięki zaawansowanej technologii, najwyższej klasy materiałom i solidnej konstrukcji.

Otwieranie urządzenia, prędkość podawania, liczba noży, prędkość wirnika i wymiana sit dostosowane do wymagań klienta. Urządzenie może być serwisowane z lewej lub prawej strony.

**SZYBKI I ŁATWY DOSTĘP
DO REGULARNEJ KONSERWACJI.**



■ ZALETY PRODUKTU

- Solidna konstrukcja
- Wysokiej jakości zrębki z różnych materiałów wsadowych
- Możliwe rozmiary zrębków od 2 do 200 mm
- Różne rozmiary i modele do różnych zastosowań
- Wysoka przepustowość
- Niskie koszty utrzymania

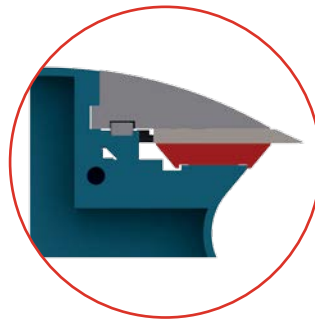
■ OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Przemysł tartaczny
- Przemysł celulozowo-papierniczy
- Przemysł produkcji forniru i sklejk
- Przemysł produkcji płyt wiórowych
- Przemysł produkcji peletów lub brykietów
- Przemysł energetyczny



PŁYTA ZACISKOWA WIRNIKA

Płyta mocująca zamocowana w korpusie wirnika umożliwia szybką, łatwą i bezpieczną wymianę noży.



PŁYTY ŚCIERNE WIRNIKA

Wymienne i odwracalne płyty ściernie pod nożami rębaka minimalizują zużycie komory roboczej.



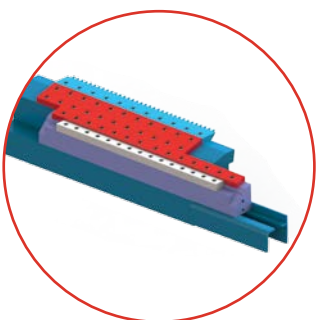
PLATFORMA SERWISOWA

Dla łatwego i bezpiecznego dostępu i wymiany noży tnących.



JEDNOSTKA STERUJĄCA

Jednostka sterująca dla bezpieczeństwa i prac konserwacyjnych.



PŁYTKI ŚCIERNE NA PRZECIWOŻU

Przykręcane i wymienne płyty ściernie montowane na uchwycie przeciwnoża (z możliwością przedłużenia w zależności od modelu).



WALCE WCIĄGAJĄCE

System dolnych i górnych walców wciągających, podnoszących się do maksymalnej wysokości podawanego materiału w celu zapewnienia równomiernego i ciągłego procesu rozdrabniania.

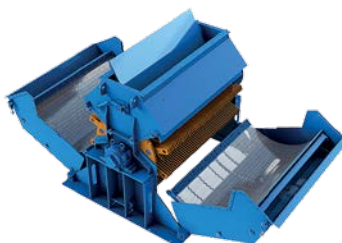
Model	Szerokość wlotu [mm]	Średnica wirnika [mm]	Walce wciągające [sztuk]	Moc napędu [kW]
DH 100	300, 500	300	2	18,5–37
DH 120	400, 500, 650	450	2	22–55
DH-V 120/250	650	450	3	22–55
DH 150	400, 500, 650	500	2	30–75
DH 200	400, 500, 650	580	2	55–132
DH-V 200/300	650, 800	580	3	55–132
DH 180	540	600	2	45–75
DH 240	500, 650, 800	700	4	55–132
DH-V 240/350	650, 800	700	5	55–132
DH 365	560, 825	800	6	55–2x132
DH 300	650, 800	1000	6	110– 250
DH 300(400)	800, 1000	1000	8	110– 250
DH-V 300/400	800, 1000, 1200	1000	5	110– 250
DH 400	650, 800, 1000, 1200	1300	8	160– 500
DH 400(550)	1000, 1200	1300	10	160– 500
DH 500	800, 1000, 1200	1600	11	315– 630
DH 500(700)	1000, 1200	1600	12	315– 630
DH 700	1000, 1200, 1450	2000	13	630–1500
DH 850	1200, 1450	2000	15	630–1500
DH 1000	1200, 1450	2000	15	630–1500
DH 1050	1450	2400	16	1250–2500
DH 1200	1450	2800	18	1250–2500

DZIAŁAMY DLA KLIENTÓW NA CAŁYM ŚWIECIE!

Jesteśmy jednym z wiodących światowych producentów urządzeń dla przemysłu drzewnego, energetycznego i recyklingu w branży obróbki odpadów drzewnych!



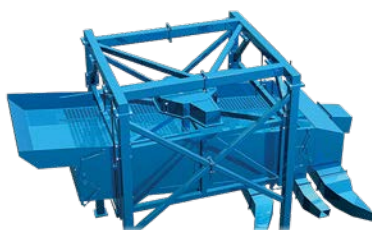
RĘBAKI BĘNOWE



MŁYNY MŁOTKOWE



PRZENOŚNIKI



PRZESIEWACZE



KRUSZARKI



SKŁADOWANIE

BRUKS Klöckner GmbH

Grabenstr. 1
57647 Hirtscheid
GERMANY
☎ +49 2661 28 0
✉ sales.de@bruks.com

BRUKS Siwertell INC.

5975 Shiloh Road - Suite 109
Alpharette, GA 30005
USA
☎ +1 770 849 0100 Ext. 109
✉ sales@bruks.com

BRUKS AB

Västergatan 215
821 61 Arbrå
SWEDEN
☎ +46 278 642500
✉ info@bruks.com



Można odwiedzić nas również online:
bruks-siwertell.com ~ bruks.com.pl



info@bruks.com.pl
+48 609 233 331